

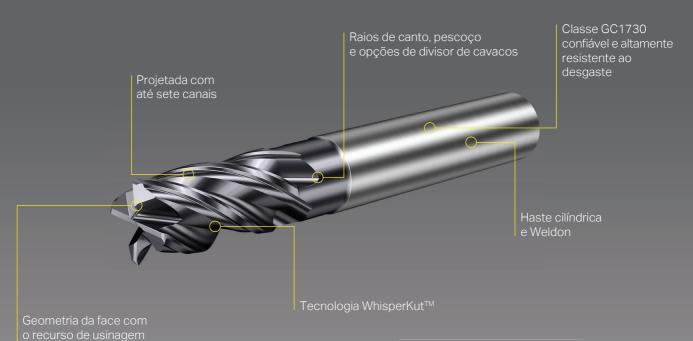


Authorized distributor:



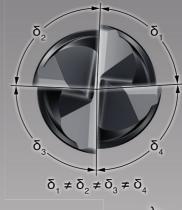
Características da ferramenta

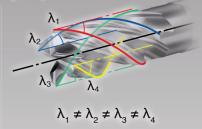
- 2-7 canais com 1-4×D de comprimento de corte, com e sem divisor de cavacos
- Geometrias robustas e de corte leve projetadas para funcionar em diversas aplicações
- Fácil de escolher, fácil de usar com plug and play e indicações claras e simples sobre como escolher variantes
- Pode ser recondicionada até três vezes conforme especificações originais



Tecnologia WhisperKut™

- Conceito avançado de hélice desigual em que cada canal é orientado a um ângulo de hélice diferente
- Em todos os níveis da aresta de corte, cada canal é desigualmente espaçado dos outros, o que reduz as harmônicas constantes produzidas normalmente com as fresas de topo convencionais
- O projeto permite muito boa estabilidade e eficácia na eliminação de vibrações
- O resultado: usinagem silenciosa, segura e eficiente





Aplicação

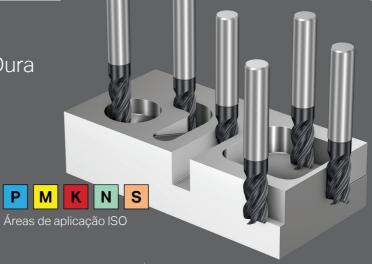
- Do desbaste até o acabamento com diferentes áreas de contato em condições multimateriais
- Um conceito de ferramenta versátil para todas as aplicações e materiais
- Engenharia geral em todos os segmentos do setor



Seleção da ferramenta: CoroMill® Dura

Primeira escolha: 1K334 Solução Plug and Play

1K334 (z=4, APMX=2×D) 1K324 (z=4, APMX=1.5×Dc)



Precisa de algo mais específico?



Rasgo de chaveta/ aplicações DTH 1K212 (z=2, APMX=1*Dc) 1K232 (z=2, APMX =2*Dc) 1K313 (z=3, APMX =1*Dc) 1K333 (z=3, APMX =2*Dc)



Áreas de contato médias-grandes/ fresamento dinâmico 1K325 (z=5, APMX=1.5×Dc) 1K335 (z=5, APMX=2×Dc)

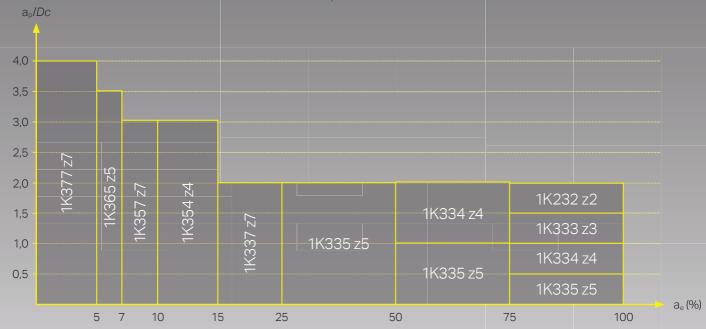


Fresamento dinâmico/ Áreas de contato pequenas 1K354 (z=4, APMX=3×Dc) 1K365 (z=5, APMX=3.5×Dc)



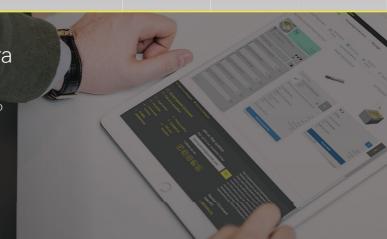
Acabamento/semiacabamento 1K337 (z=7, APMX=2×Dc) 1K357 (z=7, APMX=3×Dc) 1K377 (z=7, APMX=4×Dc)

Área de contato máxima: limites a_p/a_e



Seletor de ferramentas CoroMill® Dura

- Seletor de ferramentas on-line baseado no CoroPlus® Tool Guide
- Escolha a ferramenta e os parâmetros corretos para sua aplicação
- Fácil de usar, fácil de escolher
- Suporta as seguintes áreas de aplicação da CoroMill[®] Dura: fresamento de canais, fresamento lateral, abertura de bolsões e interpolação helicoidal



Programa

Código	ZEFF	АРМХ	DC (mm)	Pescoço	Quebra- cavaco	RE (mm)	Largura do chanfro (mm)	Ângulo máx. em usinagem em rampa	Recurso de canal em cheio
1K212-XA/-XB	2	1×D	2–20	-			0.08–0.3	20°	1×D
1K232-XA/-XB		2×D	1–20				0.08–0.3	20°	1,5×D
1K313-XA/-XB	3	1×D	2–20	-			0.08–0.3	5°	1×D
1K333-XA/-XB		2×D	1–20	-			0.08-0.3	5°	1,5×D
1K324-XA/-XB	4	1,5×D	2–20	-			0.08–0.3	20°	1,5×D
1K334-XC/XD		2×D	2–20	sim		0.2-4		20°	1×D
1K334-XB	4	2×D	6–20	-		-	0.13–0.3	20°	1×D
1K354-XC/XD		3×D	2–20	sim	sim	0.2-4		5°	0,25×D
1K325XA/-XB	5	1,5×D	3–20	-		-	0.08–0.3	10°	1×D
1K335-XC/XD	5	2×D	3–20	sim		0.2-4	-	10°	0,5×D
1K365-XC/XD	5	3,5×D	3–20	sim	sim	0.2-4	-	4°	-
1K365-XD	5	3,5×D	6–20	sim	sim		0.13-0.3	4°	-
1K337-XD	7	2×D	6–25	sim		0.5–4	-	5°	-
1K357-XD		3×D	6–25	sim	sim	0.5–4	-	4°	-
1K377-XD	7	4×D	6–25	sim	sim	0.5–6	-	3°	-

Oferta de serviços



Recondicionamento



Reciclagem



CoroPlus® Tool Guide Seletor de ferramentas CoroMill® Dura



Tailor Made Tailor Made Web



FERRAMENTAS E ASSESSORIA TÉCNICA

ATUATIVA Comércio de Ferramentas e Assessoria Técnica Ltda. Rua Emília Marengo, 260, Sala 93 - Vila Regente Feijó - São Paulo - SP atuativa@atuativa.com.br

(11) 2738-0808 | 2615-1981 | 2675-9417

WhatsApp: (11) 99828-2925

www.atuativa.com.br

