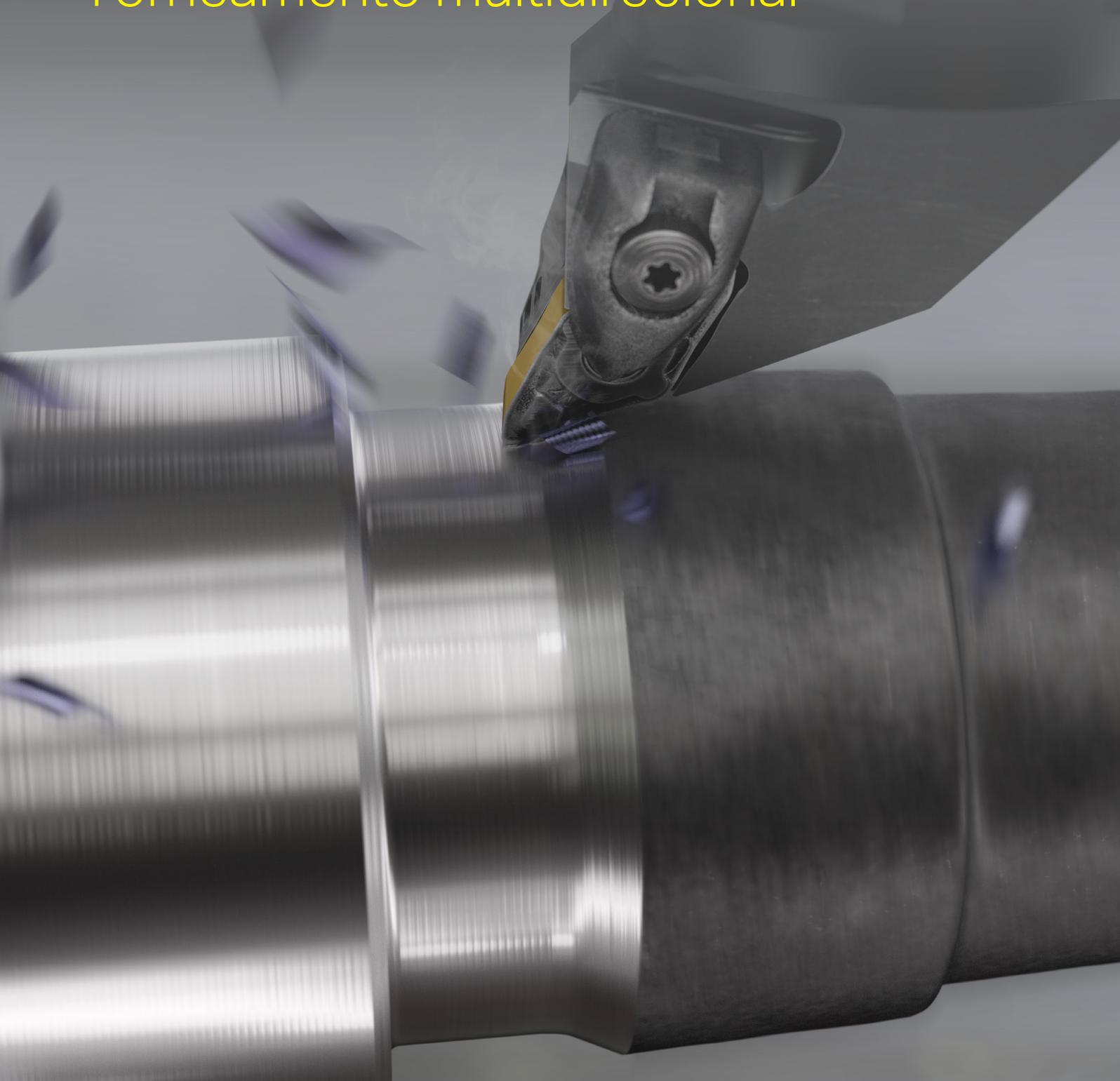


**SANDVIK**  
Coromant

---

# PrimeTurning™

## Torneamento multidireccional



# A maior inovação em torneamento... jamais realizada

O PrimeTurning™ permite que você realize as operações de torneamento em todas as direções de forma muito mais eficiente e produtiva se comparada com o torneamento convencional. Esse conceito é composto pelo método PrimeTurning™, ferramentas de torneamento CoroTurn® Prime e o CoroPlus® Tool Path para o software PrimeTurning™.

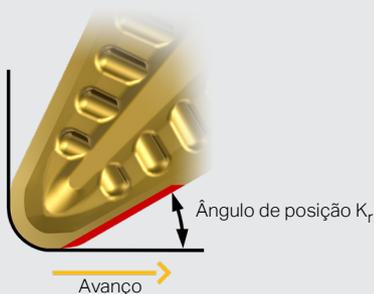


Garanta a produção máxima usando o CoroPlus® Tool Path para o software PrimeTurning™. O software fornece códigos e técnicas de programação para estabelecer parâmetros e variáveis adequados para sua aplicação.

## Fatores de sucesso

Os principais atributos do PrimeTurning™ que resultam em maior produtividade e vida útil prolongada da ferramenta:

### Ângulo de posição menor



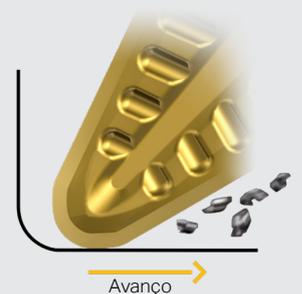
Os cavacos finos e largos espalham a carga e o calor afastando-os do raio da ponta.

### Utilização eficiente da aresta



Três arestas distribuem o desgaste sobre uma aresta mais longa e afastam o calor da zona de corte.

### Sem entupimento de cavacos



Ao se afastar do canto, elimina-se o risco de emperramento de cavacos.

# Por que você deveria mudar para o PrimeTurning™?



Usinagem segura,  
confiável e econômica

**>50%**

Aumento da  
produtividade



Pastilhas com vida útil  
mais longa



Estoque de  
ferramentas otimizado



Maior utilização da  
máquina



Taxas de remoção  
de metal mais altas

# Ganhos de produtividade com PrimeTurning™ e CoroTurn® Prime

## CoroTurn® Prime tipo A

Material:	Fundido, SAE 1045, CMC 02.1, 207 HB	
Refrigeração:	Emulsão	
	Pastilha concorrente	CoroTurn® Prime tipo A (CP-A1108-L5 4325)
$v_c$ , m/min (pés/min)	300 (984)	300 (984)
$f_n$ , mm/rot (pol/rot)	0,25 (0,010)	0,4 (0,016)
$a_p$ , mm (pol)	1,5 (0,059)	3 (0,118)
Resultado:		
Tempo total do ciclo	70 s	44 s
Vida total/aresta	360 pçs	558 pçs



**+59%**  
Maior  
produtividade

## CoroTurn® Prime tipo B

Material:	Aço inoxidável, M1.0.Z.AQ (1.4435)	
Operação:	Desbaste, PrimeTurning™ externo	
	Pastilha existente (CNMG 190612-QM 4335)	CoroTurn® Prime tipo B ger 2 (CP-B1208D-L4 4425)
$v_c$ , m/min (pés/min)	80 (262)	180 (591)
$f_n$ , mm/rot (pol/rot)	0,4 (0,016)	0,9 (0,035)
$a_p$ , mm (pol)	4,5 (0,177)	3 (0,118)
MRR, cm³/min (pol³/min)	144 (8,79)	486 (29,7)
Tempo em corte, mín	180	120
Resultado:		
Vida útil da ferramenta, pçs	0,19	0,30



**+93%**  
Maior  
produtividade

Visite nosso website para ver o PrimeTurning™ em ação: [www.sandvik.coromant.com/primeturning](http://www.sandvik.coromant.com/primeturning)

Escritório central:  
AB Sandvik Coromant  
SE-811 81 Sandviken, Suécia  
E-mail: [info.coromant@sandvik.com](mailto:info.coromant@sandvik.com)  
[www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

C-1040:302 pt-BR © AB Sandvik Coromant 2022

**SANDVIK**  
Coromant