

# CoroMill® MS60

Verdadeira  
versatilidade  
em operações  
de fresamento de  
cantos e faceamento





# Experimente a verdadeira versatilidade

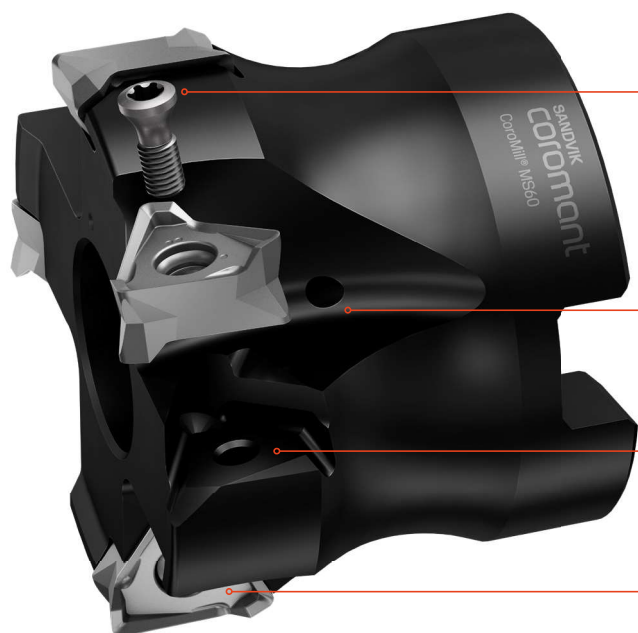
Descubra a versatilidade inigualável da solução de fresamento de cantos CoroMill® MS60.

Esse conceito confiável e econômico foi desenhado especificamente para o fresamento de cantos de 90°, mas se destaca em uma grande diversidade de aplicações.

De faceamento a usinagem em rampa, abertura de bolsões e fresamento dinâmico moderno, é uma ferramenta que se adapta às suas diversas necessidades de usinagem com facilidade excepcional.

# Eficiência excepcional a um baixo custo

Aumente sua produtividade e reduza seu custo por peça com a CoroMill® MS60. Com 6 opções de indexação, essa ferramenta oferece uma solução econômica, garantindo uma eficiência excepcional em várias operações de fresamento.



Parafuso 10IP TORX PLUS® para garantir um torque de aperto de 2 Nm (17,7 pol-lb)

Refrigeração interna para melhor escoamento de cavacos - especialmente para usinagem NCI

O projeto robusto do tip seat proporciona segurança adicional contra forças variáveis devido às variações de fundição e forjamento

Pastilha dupla face triangular para ajuste ideal da pastilha

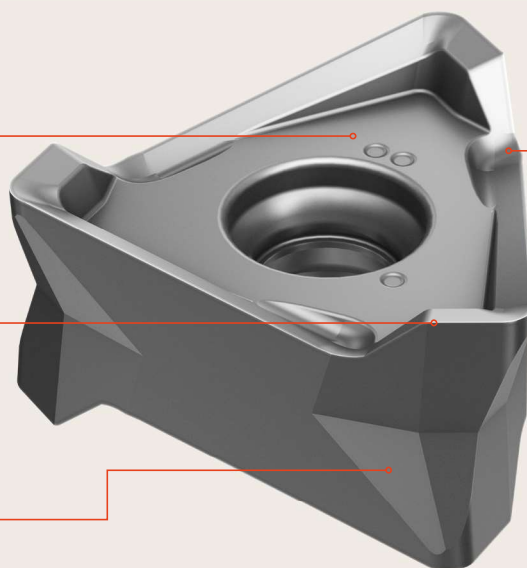
# Magnificência com seis arestas

Graças às suas exclusivas pastilhas de seis arestas e prensadas diretamente, a CoroMill® MS60 pode lidar com eficiência com operações de desbaste e semiacabamento em aço e ferro fundido.

Identificação de faces exclusiva

Aresta Wiper efetiva (BS = 1,6 mm) (0,063 pol.) para acabamento superficial superior e baixa pressão axial

Recurso de usinagem em rampa com alívio da aresta traseira



90° reais com uma profundidade de corte efetiva de 8 mm (0,315 pol.)

Conceito negativo com geometrias extremamente positivas é igual a ação de corte positiva

A maioria dos projetos de raio de canto padrão (RE = 0,8 mm) (0,031 polegada) para reduzir a formação de resíduos na usinagem ISO K e aumentar a segurança na usinagem ISO P

# Aplicação

## Áreas de aplicação:

- Aplicações de desbaste e semiacabamento de faceamento e fresamento de cantos em que tradicionalmente é usada uma solução de fresamento tangencial ou multiaresta
- Operações de fresamento de cantos a 90° reais
- Usinagem em rampa
- Principais áreas de aplicação: ISO P e ISO K
- Áreas de aplicação secundárias: ISO M e ISO S

## Para engenharia geral de peças como:

- Carcaça, peças de bombas e válvulas, base da máquina, mesa da máquina, cabeça



Áreas de aplicação ISO

# Programa

Fresa Ø		Passo	Tipo de acoplamento	Refrigeração interna
Métrico	50–100 mm	M - diferencial	Árvore	Sim
Métrico	50–100 mm	H - diferencial	Árvore	Sim
Polegadas	2,00–4,00	M - diferencial	Árvore	Sim
Polegadas	2,00, 3,00, 4,00	H - diferencial	Árvore	Sim

Tamanho da pastilha	Geometria da pastilha	Classe
16 (IC9.6)	M-L50	GC1130, GC4330, GC1020, GC3330, GC1040
16 (IC9.6)	M-M40	GC1130, GC4330, GC1020, GC3330

Saiba mais sobre o CoroMill® MS60:  
[sandvik.coromant.com/  
coromillms60](http://sandvik.coromant.com/coromillms60)



Distribuidor autorizado



ATUATIVA Comércio de Ferramentas e Assessoria Técnica Ltda.  
Rua Emília Marengo, 260, Sala 93 - VI. Regente Feijó - São Paulo  
[atuativa@atuativa.com.br](mailto:atuativa@atuativa.com.br)  
(11) 2738-0808 | 2615-1981 | 2675-9417 | 99828-2925 (WhatsApp)  
[www.atuativa.com.br](http://www.atuativa.com.br)

