

CoroMill® MS40

A solução definitiva de
fresamento tangencial



Desenho robusto — potência confiável

A CoroMill® MS40 é projetada com pastilhas montadas tangencialmente, maximizando a resistência do núcleo do corpo da ferramenta. Seu desenho garante a usinagem sem esforço das aplicações mais exigentes de faceamento e fresamento de cantos.

Com quatro arestas de corte por pastilha e uma fresa robusta, pode-se confiar na CoroMill® MS40 como uma poderosa aliada na obtenção de produtividade e confiabilidade inigualáveis.



Fresamento lateral aperfeiçoado

A CoroMill® MS40 é uma fresa de 90 graus reais, desenhada para fresamento lateral preciso e confiável e passes repetidos.

Graças à sobreposição precisa da aresta, uma excelente qualidade de parede e minimização de incompatibilidades são alcançadas ao usar passes repetidos. O resultado são paredes impecáveis com dimensões precisas, rugosidade mínima e perpendicularidade perfeita.



Pastilhas de alto desempenho

Geometrias otimizadas para aplicações em ISO P, M, K e S, garantindo alto desempenho e longa vida útil da ferramenta de pastilha.



Posições de pastilhas estáveis

O travamento confiável das pastilhas com amplas faces de apoio garante estabilidade e confiabilidade excepcionais.



Desenho seguro da pastilha

O alívio da aresta de flanco é independente da face de suporte principal, garantindo a indexação da pastilha.

Benefícios do conceito de fresamento tangencial

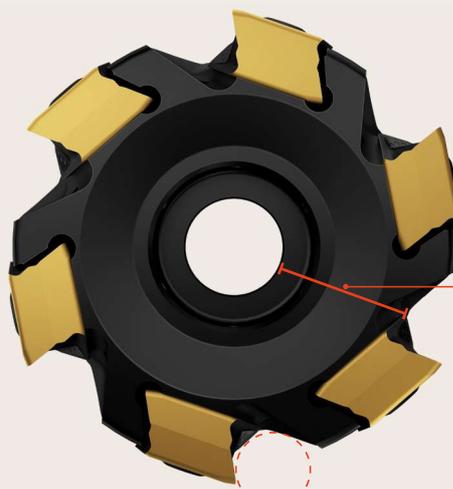
Acesso fácil
Parafuso periférico da pastilha para facilitar seu posicionamento.



Precisão verdadeira de 90°
Fresamento lateral e passes repetidos desenhados.

Alta resistência ao desgaste e estabilidade

Resistente à carga de corte graças ao alto volume de metal duro na direção da força de corte.



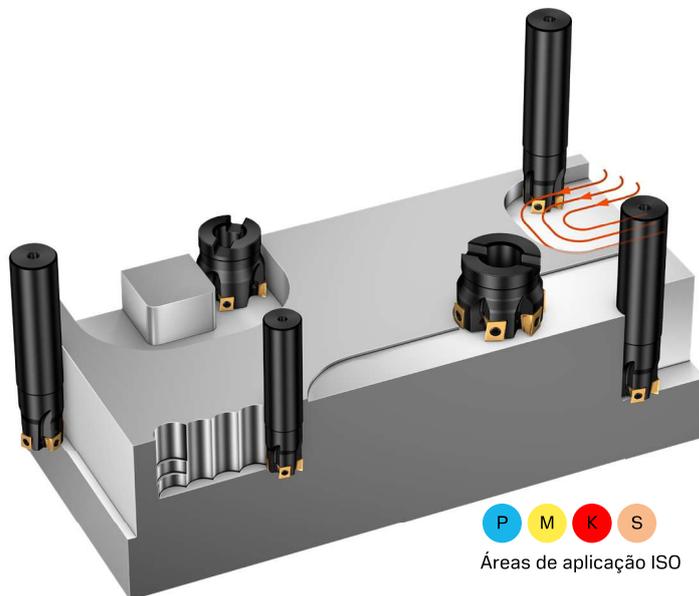
Núcleo do corpo maximizado
Proporciona maior rigidez global da ferramenta.

Bolsão de cavaco otimizado para fresamento lateral

Garante um bom escoamento de cavacos quando toda a aresta está sendo usada em profundidade.

Aplicação

- Otimizada para fresamento de cantos a 90 graus reais e passes repetidos em fresamento lateral
- As áreas de aplicação secundárias são faceamento, fresamento de canais em cheio e fresamento em mergulho
- Para operações de desbaste e acabamento
- Os principais segmentos do setor a serem alvo são engenharia geral e setor automotivo



P M K S
Áreas de aplicação ISO

Programa

Corpos do cortador

	Faixa de diâmetro da fresa, mm (pol)	Passo	APMX, mm (polegada)	Acoplamento
Tamanho da pastilha SSC 09	25–32 (1–1¼)	M, H (M)	8 (0,315)	Haste cilíndrica
	40–63 (1½ –2)	M, H (M)	8 (0,315)	Árvore
Tamanho da pastilha SSC 13	40–160* (2–6)	M, H (M)	12 (0,472)	Árvore

*Refrigeração interna até Ø125 mm (5 polegadas)

Passo M: passo diferencial
Passo H: passo uniforme

Pastilhas

	Pastilha tamanho 09 (APMX: 8.0 mm (0.315 polegadas))	Pastilha tamanho 13 (APMX: 12.0 mm (0.472 polegadas))
Geometria da pastilha	E-L30, E-M40 e M-M40	E-L40, E-M50 e M-M50
Raio do canto da pastilha	0,4 e 0,8 mm (0.0157 e 0.0315 polegadas)	0,8 mm (0.0315 polegadas)
Classe da pastilha	GC1040, GC2040, GC1230, GC4330, GC3330	GC1040, GC2040, GC1230, GC4330, GC3330

Saiba mais sobre a CoroMill® MS40:
sandvik.coromant.com/coromillms40



Distribuidor autorizado



ATUATIVA Soluções para Manufatura
atuativa@atuativa.com.br
www.atuativa.com.br
(11) 2738-0808 | 2615-1981 | 2675-9417
WhatsApp: (11) 99828-2925

